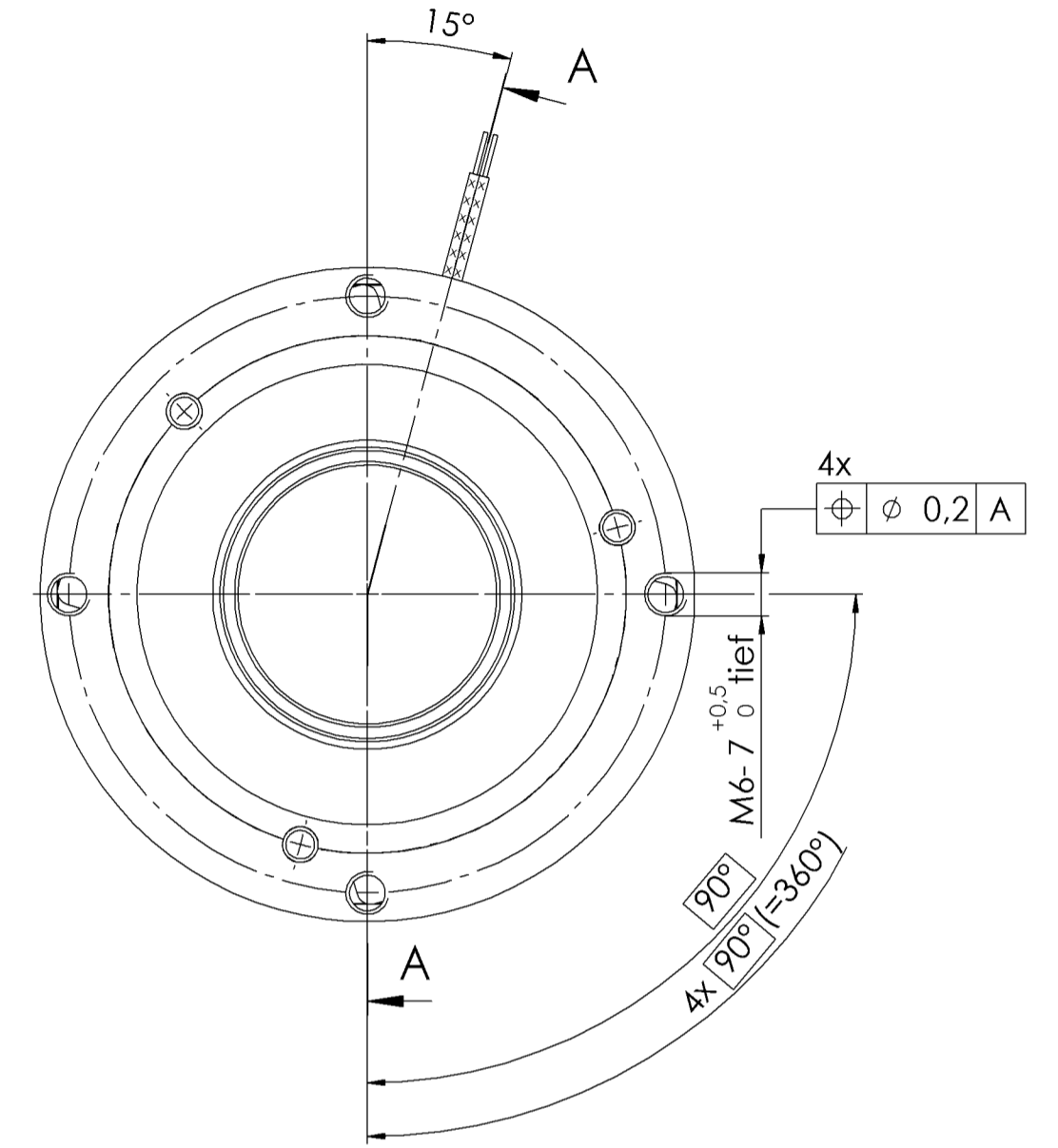
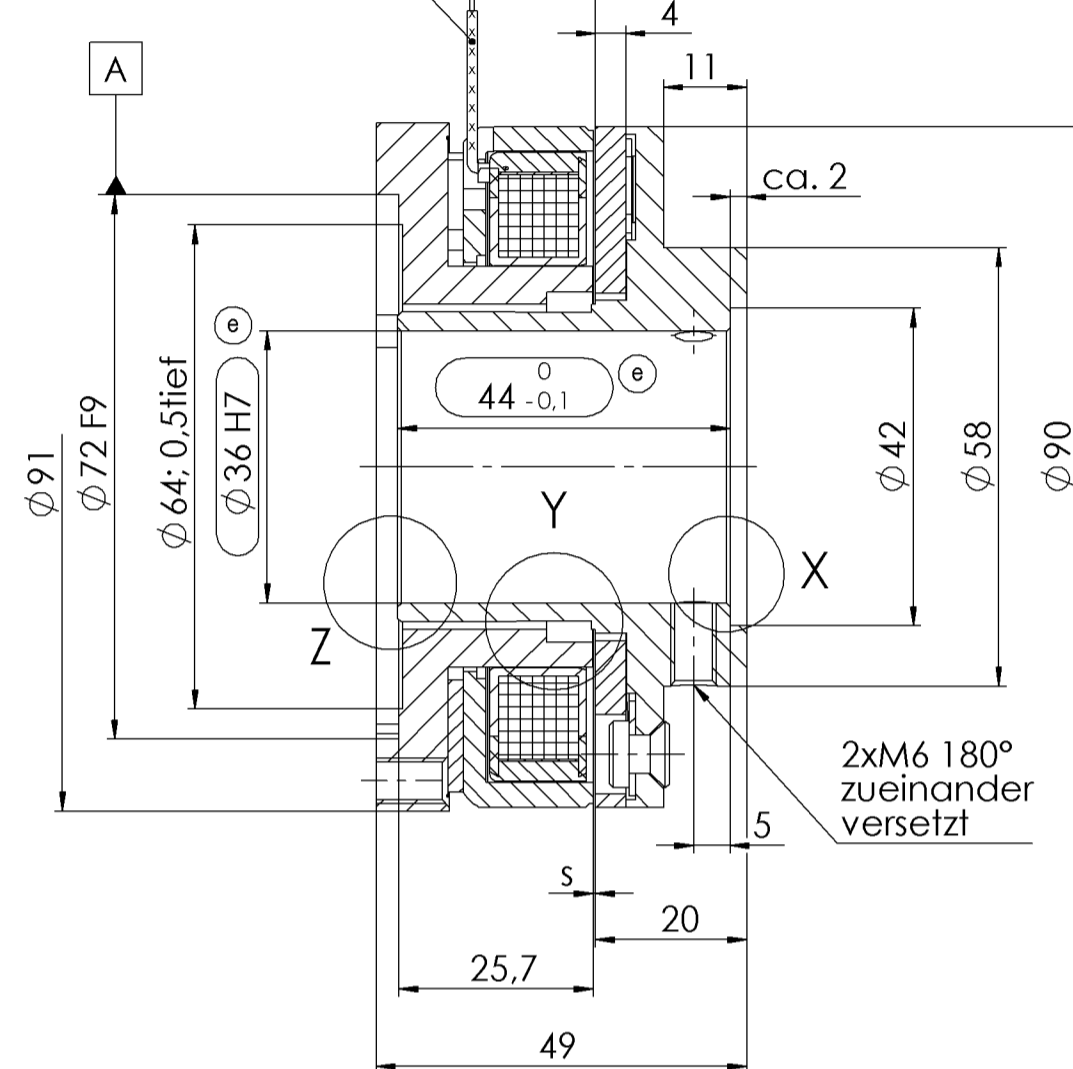


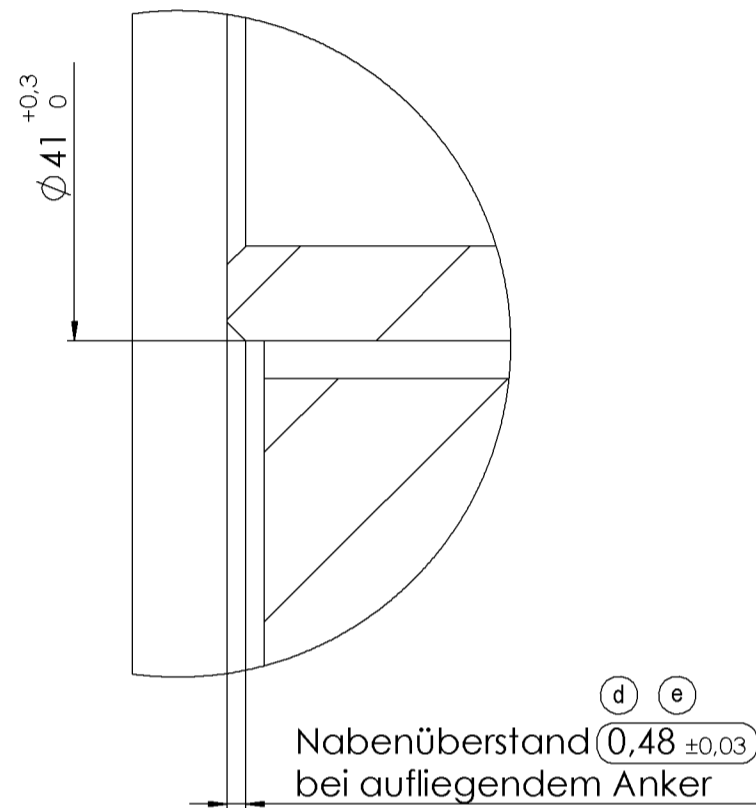
SCHNITTDARSTELLUNG A-A

Litze AWG 24; 0,24mm²;
Therm. Kl. F; Außen- ϕ 1,4
rot = +; blau = -;
Betriebsspg. bis 600VAC
zugelassen;
Länge ca. 1000 mm; (b) (c)
Enden 6mm verzinkt.

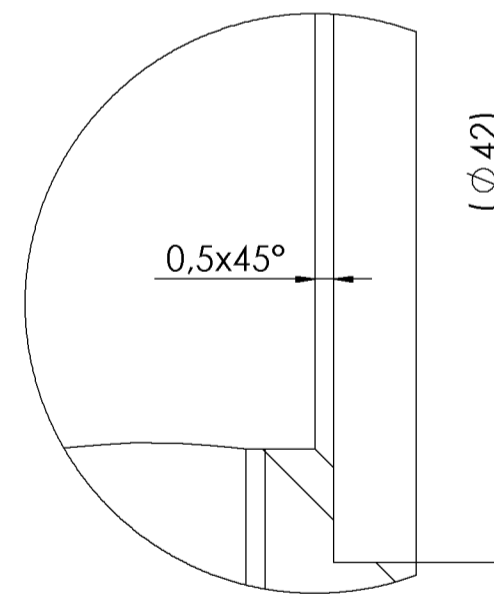
Innenpol 0,05 \pm 0,03 zurückgesetzt,
Außenpol einschleifen.
Ankerbohrungen berühren Polflächen.



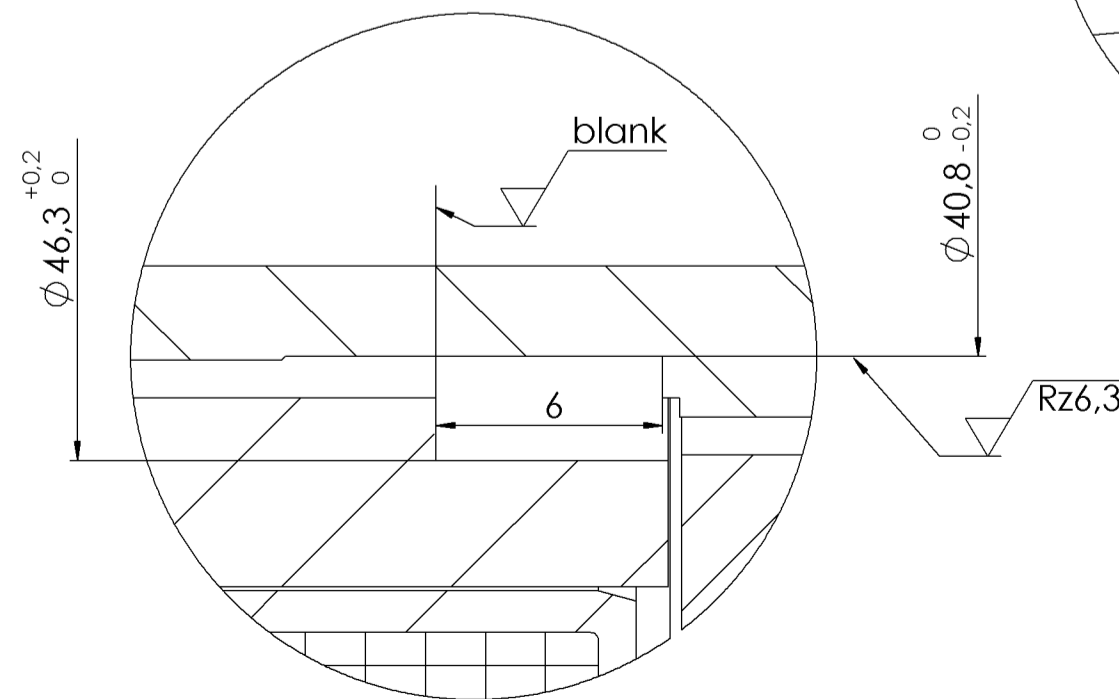
DETAIL Z
MABSTAB 5 : 1



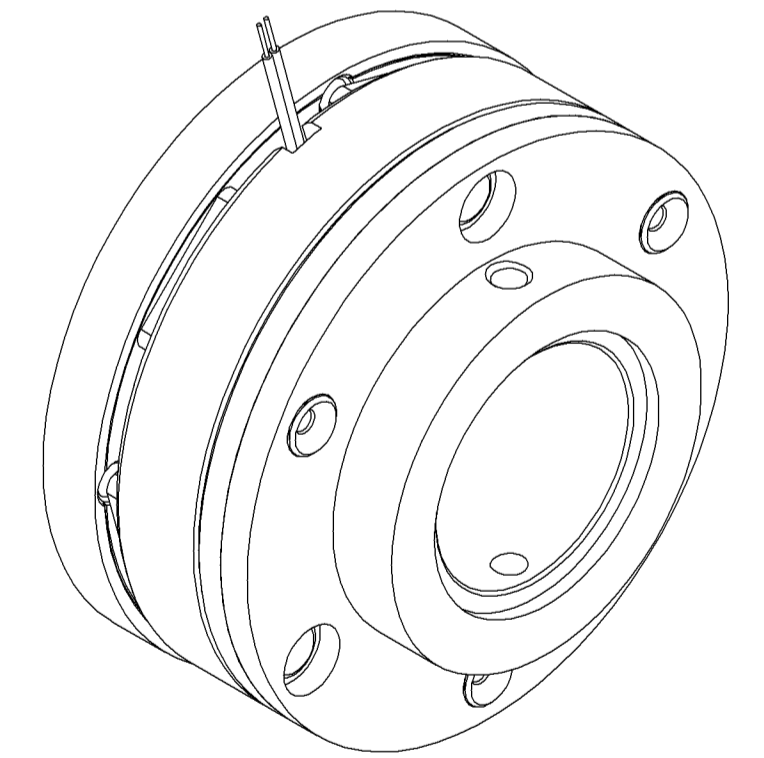
DETAIL X
MABSTAB 5 : 1



DETAIL Y
MABSTAB 5 : 1



Isometrische Darstellung M 1:1



Offertzeichnung

Technische Daten:

Beachte TKU 86 611..H.. und die allgemeinen tech. Informationen (siehe jeweils aktuellen Binder-Katalog Antriebstechnik) und die Betriebsanweisung 86 611..H00.

Komponente entspricht DIN VDE 0580
Verwendungsart: Einbaubremse
Betriebsart: Haltebremse
Außenpol werkseitig eingeschleifen.

Nennspannung	$U_N = 24 \text{ V} \pm 10\%$ geglättet
Nennleistung	$P_{20} = 17 \text{ W}$
Widerstand	$R_{20} = 34 \Omega \pm 3\%$
Thermische Klasse	F (Wicklung Kl. 200)
Schutzart	IP 00
Umgebungstemp.	$\vartheta_{13} = -15..+120^\circ\text{C}$
Schließzeit	$t_{c1} \leq 20 \text{ ms}^*$
Öffnungszeit	$t_o \leq 120 \text{ ms}^*$
Luftspalt	$s = 0,33 \text{ }^{+0,1} \text{ mm}$ (d)
(bei Kugellagerspiel 0,15-0,248)	
Gewicht (kpl. mit Anker)	$m = 1,1 \text{ kg}$
Massenträgheitsmoment (Anker)	$J = 3,6 \text{ kgcm}^2$
Übertragbares Drehmoment	$M_A \geq 15 \text{ Nm}$
Stat. Prüfmoment bei 20°C	$M_{AP} \geq 27 \text{ Nm}$
Höchst-Schaltarbeit (bei $n=3000 \text{ min}^{-1}$)	$W_{max} = 750 \text{ J}$
Max. Drehzahl ohne Bremsvorgang	$n = 10000 \text{ min}^{-1}$
* VDE abweichend festgelegt, mit paralleler Varistor, da eine andere Betriebsart vorliegt.	

36 H7	+ 0,025 0
72 F9	+ 0,104 + 0,030
Nennmaß Tol.- Klasse	Abmaße

Projektionsmethode PROJEKTION	ISO 128 1 (E)	Werkstückarten WORK PIECE EDGES ISO 13715	Nennmaßbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2.. 0,5 mm	
			Längenmaße LENGTH DIMENSION	$\pm 0,05 \text{ mm}$
			Radien, Fasen RADIA, CHAMFERS	$\pm 0,1 \text{ mm}$
			Maßstab / SCALE	1:1
			Art.Nr. / MAT.-NO.	
			Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART	
			ISO 2768 -mK	
			Datum / DATE	Name / NAME
			Bearb. DRAWN	19.07.05 QuaS
			Gepr. CHECK	22.05.12 HübJ
			Benennung / DESCRIPTION	
			Permanentmagnet-Bremse PERMANENTMAGNET BRAKE	
			Zeichnungsnummer / DRAWING NO.	Status / STATUS
			86 61109H19 -0	Freigabe. released
			Erst. / REPL.	Entw.Nr. / DEV. NO. 0-64647.02
			Format / SIZE: A2	Blatt / PAGE: 1
			von / OF: 1	SolidWorks

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster-Entscheidung vorbehalten. (DIN 34)

For this drawing we reserve all rights. Without our permission it may neither be copied nor made accessible to third persons. All patent trademarks and other rights in and to this drawing and design are expressly reserved by Kendrion Power Transmission GmbH. (DIN 34)